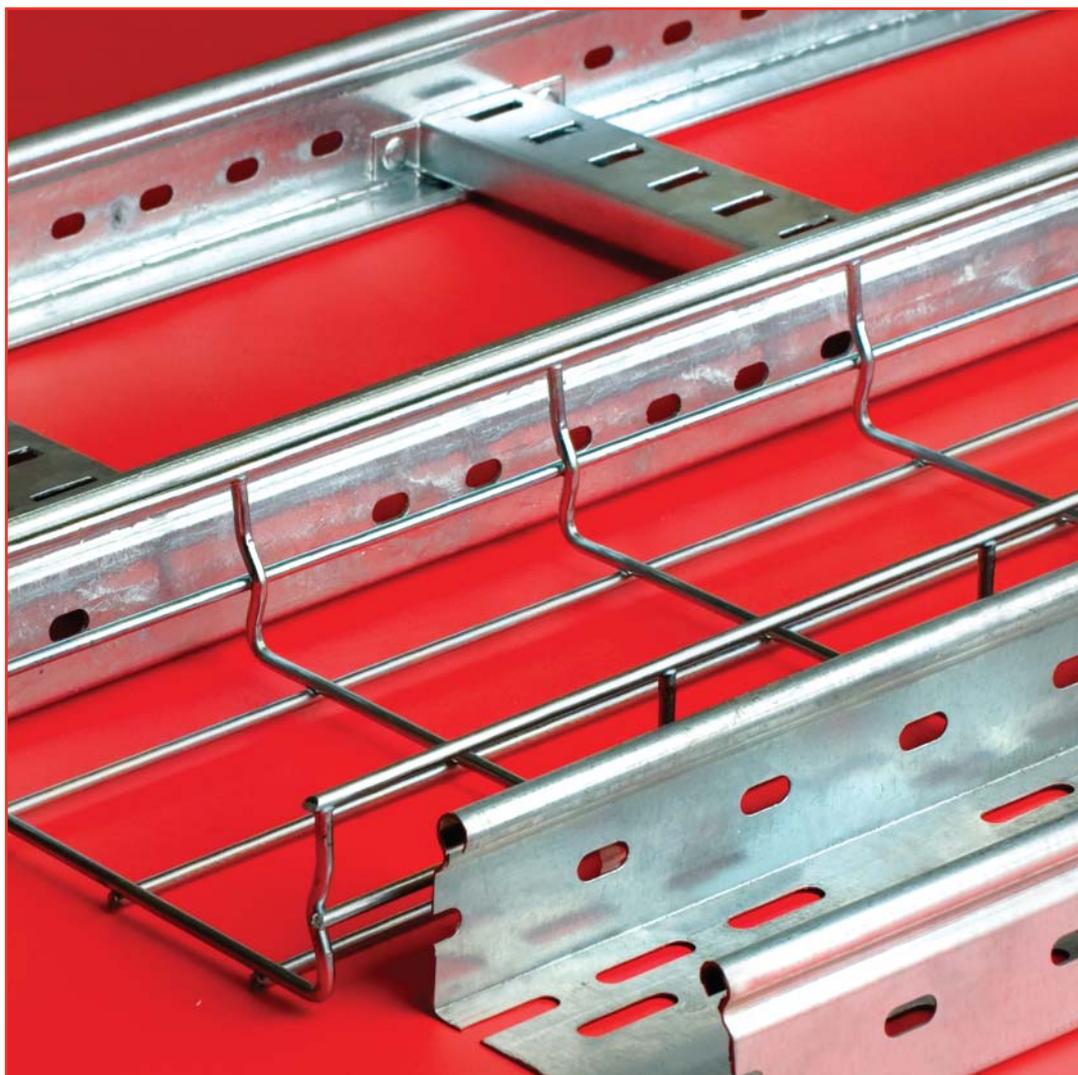




Система металлических лотков



Листовые лотки
Лестничные лотки
Проволочные лотки
Метизы
Огнестойкие проходки

О компании ДКС



Группа компаний ДКС является одним из ведущих производителей кабеленесущих систем и электрощитового оборудования в России и Европе. Номенклатура ДКС насчитывает более 10000 компонентов и аксессуаров, объединенных в следующие группы:

- Пластиковые трубы
- Кабельные каналы
- Металлические лотки
- Электрощитовое оборудование

Важное место в программе поставок компании ДКС занимает группа металлические лотки, состоящая из следующих товарных групп:

- S5 Combitech - листовые лотки
- L5 Combitech - лестничные лотки
- F5 Combitech - проволочные лотки
- M5 Combitech - крепежные изделия и аксессуары
- Огнестойкие проходки

Варианты исполнения систем металлических лотков:

Цинкование по методу Сендзимира (конвейерное цинкование)

Является одним из методов горячего цинкования. Лист прокатной стали промывается реагентами и просушивается в печи, затем разогревается и погружается в ванну расплавленного цинка с температурой 650°C. У выхода из ванны стоят, так называемые, газовые ножи. В них под большим давлением подаётся воздух, который сдувает лишний цинк с листа. Таким образом, образуется равномерный слой цинка по всей поверхности. Масса цинкового покрытия 180-200 г/м².

Гальваническое цинкование

Сущность метода заключается в электрохимическом осаждении цинка на поверхности металла в растворе цинксодержащего электролита. Гальваническому процессу предшествуют многоступенчатые операции очистки. Толщина цинкового покрытия 9-12 мкм.

Горячее цинкование погружением

Продукт изготавливается из холоднокатаной стали. Затем лотки, крышки и аксессуары после механической обработки погружают в расплав цинка (~460°C), и в результате на поверхности изделий образуется ферро-цинковый сплав, состоящий из четырех слоев с различным удельным соотношением железа и цинка. Масса цинкового покрытия 1000-1200 г/м².

Демагнитная нержавеющая сталь

Лотки из нержавеющей стали подходят для применения в химической и пищевой промышленности, а также для всех производственных процессов, протекающих в экстремально тяжёлых коррозионных условиях. Крепежные элементы также должны быть из нержавеющей стали. Продукт изготавливается из стали марки AISI 304, после изготовления возможно проведение операции электрополировки.

Материал	Типичные условия и класс степени воздействия		Гарантированный срок службы
	Наружная установка	Внутренняя установка	
Сталь, оцинкованная по методу Сендзимира Гальванически оцинкованная сталь	C1 -	C1 Отапливаемые помещения с чистой атмосферой	20 лет
	C2 Атмосфера с низким уровнем загрязнения, в основном сельские районы	C2 Неотапливаемые помещения, возможна конденсация	15 лет
Горячее цинкование после изготовления	C3 Городские или умеренно загрязненные промышленные атмосферы. Прибрежные территории с низким уровнем солености	C3 Производственные помещения с высокой влажностью и умеренным загрязнением воздуха	20 лет
	C4 Промышленные атмосферы и прибрежные территории с умеренной соленостью	C4 Промышленные производства с высоким уровнем загрязнения, помещения с высокими влажностью и соленостью	15 лет
Нержавеющая сталь AISI 304	C5 Промышленные зоны с высокой влажностью и агрессивной атмосферой, прибрежные или морские территории с высокой соленостью	C5 Здания или площади с почти постоянной конденсацией и с очень высоким загрязнением	10-20 лет

S5 Combitech – металлические листовые лотки

Металлические листовые лотки применяются для монтажа силовой и слаботочной проводки как внутри зданий, так и на открытом воздухе. Используются для построения кабельных трасс преимущественно в торговых и складских помещениях, а также в промышленности.



Описание



Стандартное исполнение из стали, оцинкованной по методу Сендзимира (конвейерное цинкование) применяется при установке внутри зданий.

Специальное исполнение – горячеоцинкованные лотки (цинкование погружением), применяются для прокладки трасс на открытом воздухе.

Специальное исполнение – нержавеющие лотки, используются в пищевой промышленности.

Под заказ возможно производство лотков из стали увеличенной толщины для спецприменений. Широкий ассортимент системных и монтажных аксессуаров позволяет строить трассы любой сложности.

Система металлических листовых лотков "S5 Combitech" состоит из перфорированных или неперфорированных лотков с высотой стенок 50, 80 и 100 мм и шириной основания от 50 до 600 мм. Длина лотков 2 или 3 метра.

Преимущества



Соединение лотков "папа-мама" ускоряет монтаж



Монтаж крышки производится простым защелкиванием



Возможность построения трасс IP44



C-образная кромка лотка не повреждает изоляцию кабеля

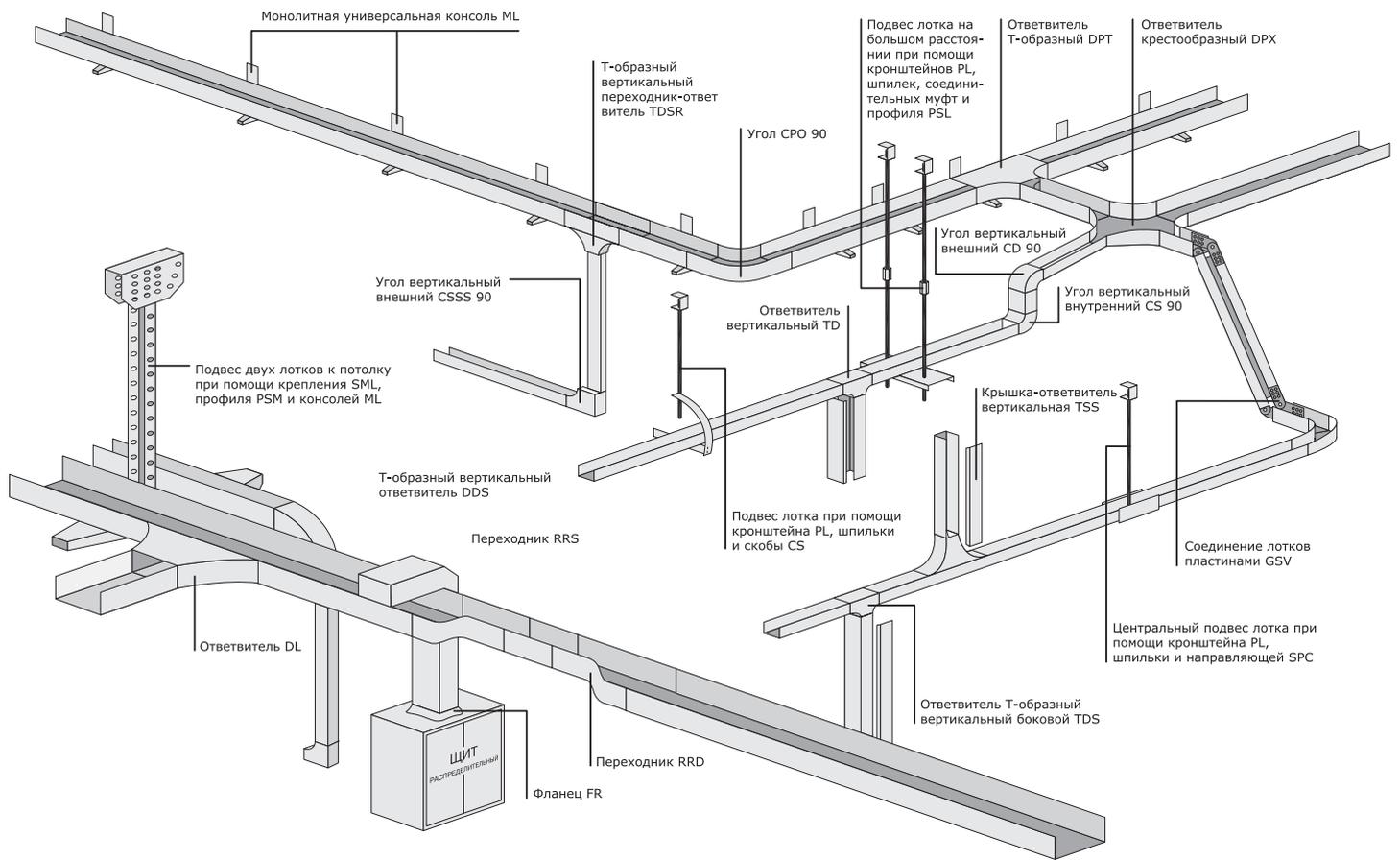


Широкий ассортимент уникальных аксессуаров упрощает монтаж системы



Предел огнестойкости R51, при нагрузке 102 кг/м, в течении 51 минуты

Обзор системы



Примеры монтажа



L5 Combitech - металлические лестничные лотки

Металлические лестничные лотки предназначены для прокладки силовых кабелей на объектах промышленного строительства.

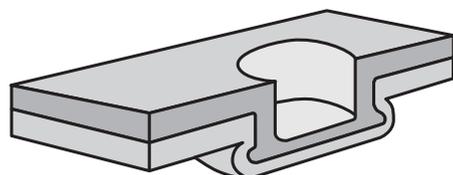


Описание

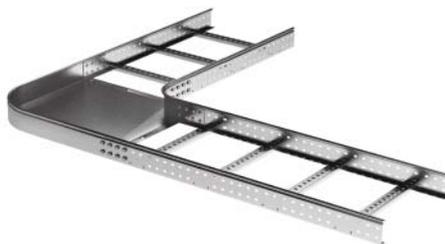


Стандартное исполнение из стали, оцинкованной по методу Сендзимира (конвейерное цинкование) применяется в зданиях и под навесами. Специсполнение – горячеоцинкованные лотки (цинкование погружением), применяются для прокладки трасс на открытом воздухе. Монтажные аксессуары специально предназначены для прокладки высоконагруженных кабельных трасс, в том числе для построения кабельных эстакад. Углы, повороты и разветвления позволяют прокладывать силовой кабель большого диаметра. В систему металлических лестничных лотков "L5 Combitech" входят два типа исполнений по нагрузочной способности – "Стандарт" и "Плюс". Высота стенки 50, 80 и 100 мм и ширина основания от 200 до 600 мм. Длина лотков 3 или 6 метров.

Преимущества



Клинчинг – виброустойчивое соединение



Совместимость с листовыми лотками



Высокая несущая способность



6-метровые лестничные лотки для больших пролетов

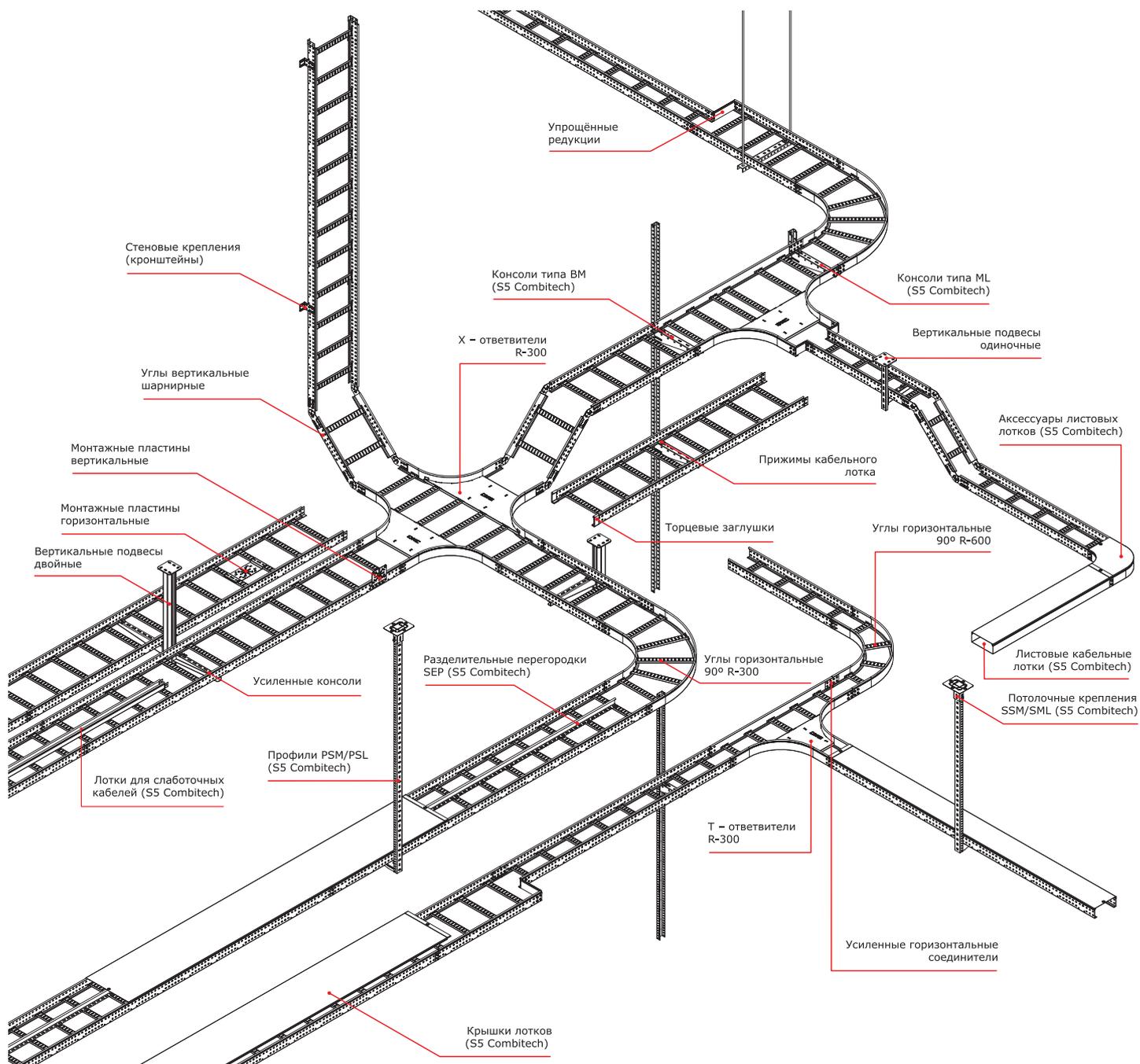


Аксессуары с радиусом 600 мм для кабелей большого диаметра

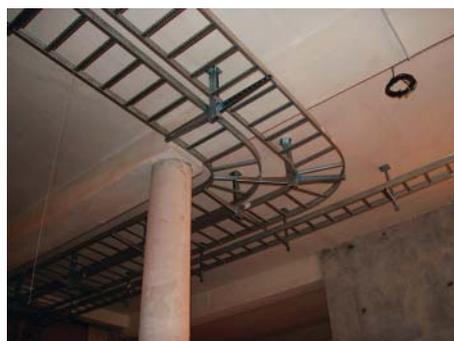


Предел огнестойкости R62, при нагрузке 159 кг/м, в течении 62 минуты

Обзор системы



Примеры монтажа



F5 Combitech - металлические проволочные лотки

Металлические проволочные лотки используются для прокладки информационных и силовых кабелей внутри зданий. Нержавеющие проволочные лотки используются при организации кабельных трасс на объектах пищевой и химической промышленности.



Описание



Стандартное исполнение из гальванически оцинкованной углеродистой проволоки предназначено для организации кабельной инфраструктуры внутри зданий. Специсполнение – нержавеющие лотки, применяются в пищевой промышленности. Любые углы, повороты и разветвления изготавливаются из прямых элементов лотка непосредственно на месте монтажа при помощи двух инструментов – гаечного ключа и кусачек. Специализированные монтажные аксессуары позволяют осуществлять крепление лотка без дополнительных крепежных элементов. Система проволочных лотков "F5 Combitech" включает в себя широкий ассортимент типоразмеров с высотой стенок 30, 50, 80 и 100 мм и шириной основания от 50 до 600 мм. Длина лотков 3 метра.

Преимущества



T-сварка исключает повреждение кабеля



Экономия времени монтажа до 60%



Формирование систем любой сложности



Обеспечивается естественная вентиляция кабеля

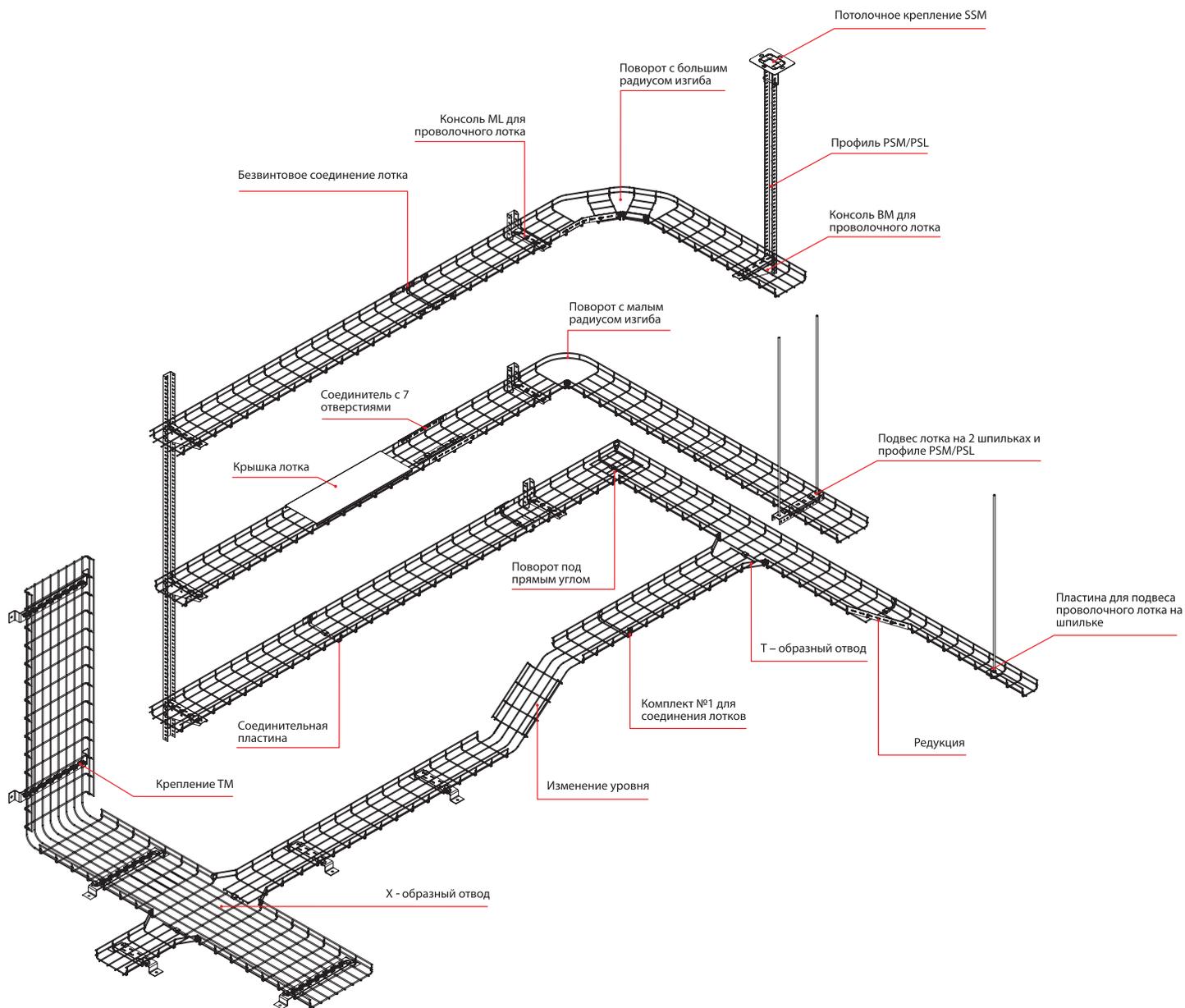


Быстрая и удобная установка электроприборов

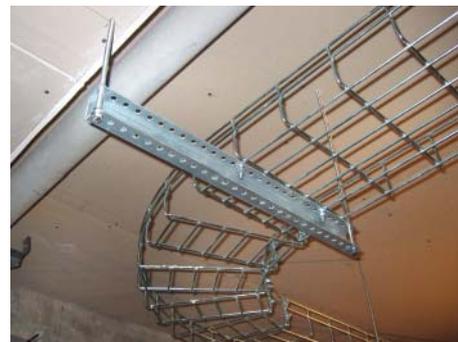


Предел огнестойкости R55, при нагрузке 71 кг/м, в течении 55 минут

Обзор системы



Примеры монтажа



М5 Combitech - система крепежа



Стандартное исполнение из гальванически оцинкованной стали предназначено для монтажа кабельных трасс как внутри зданий, так и на открытом воздухе.

Специальное исполнение – нержавеющий крепеж, применяется в пищевой промышленности.

Крепежные изделия ДКС применяются для монтажа кабельных трасс на основе листовых, лестничных и проволочных лотков, для крепления металлических шкафов и подвеса светильников.

В систему входят: метрический крепеж; анкеры и дюбели; такелаж; специализированный крепеж для проволочных и листовых лотков.

Преимущества



Широкий ассортимент

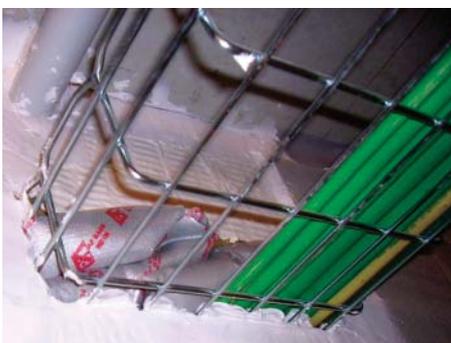


Удобная упаковка



Наличие на складе

Система огнестойких проходок



Кабельные проходки - это общее название заделки мест прохождения кабеленесущих лотков и кабель-каналов, пластиковых труб и отдельных кабелей через стены, потолочные перекрытия, либо специальные противопожарные преграды. Заделка кабельной проходки может выполняться различным способом и с применением различных материалов.

Основные требования, предъявляемые к кабельным проходкам в нормативных документах:

- негорючесть материала
- возможность замены кабеля в уже установленной кабельной проходке

Состав системы



Проходки из огнестойких подушек



Проходки из огнестойких плит



Проходки из огнезащитных пеноблоков



ЗАО "Диэлектрические Кабельные Системы"
Россия, 125167, Москва, 4-я ул. 8 Марта, д.6а, стр.1
тел.: (495) 916-52-62, факс: (495) 916-52-08
www.dkc.ru

Региональные представительства:
Екатеринбург: (343) 356-56-09, Казань: (843) 291-75-91,
Краснодар: (861) 267-75-67, Нижний Новгород: (831) 421-67-42,
Новосибирск: (383) 300-10-00, Пермь: (342) 259-40-35, Ростов-на-Дону: (863) 203-72-59,
Самара: (846) 273-36-14, С-Петербург: (812) 611-10-67, Уфа: (347) 292-43-54,
Хабаровск: (4212) 45-27-07, Алматы: (7272) 44-51-47